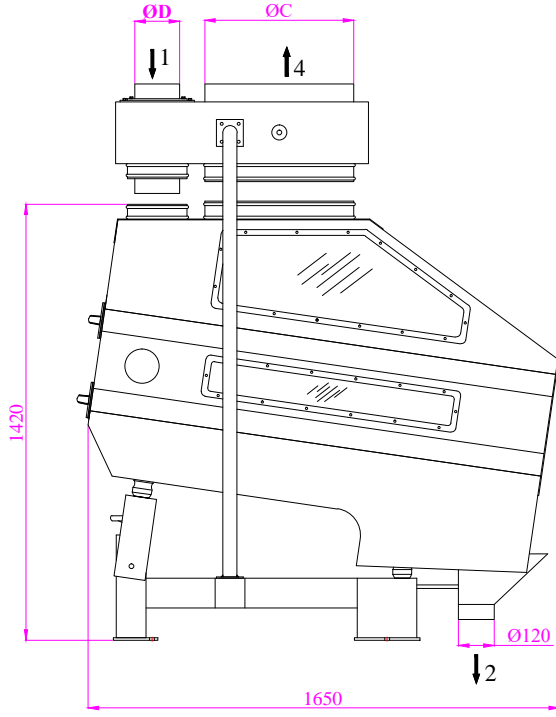
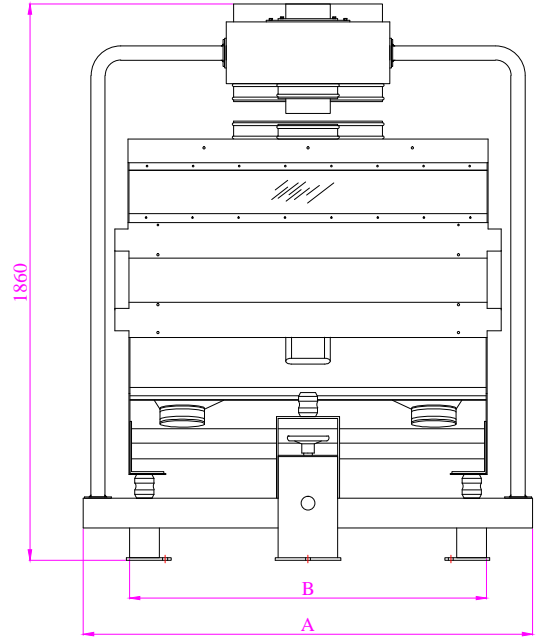


TAŞ AYIRICI



1 -ÜRÜN GİRİŞİ
2 -ÜRÜN ÇIKIŞI



3 - TAŞ ÇIKIŞI
4 - HAVA EMİŞ AĞZI

TEKNİK BİLGİLER

MODEL	ÖLÇÜLER (mm)				Elek Eni (mm)	Elek boyu (mm)	Motor (kw)	Hava İhtiyacı (m ³ /min)	Karşı Basınç (mbar)	Kapasite (t/h)	Ağırlık kg		Hacim (m ³)
	A	B	ØC	ØD							Net		
LD-TA - 10	940	600	350	120	600	1200	2x0.17	90	12	6 - 10	400	3	
LD-TA - 20	1540	1200	500	150	1200	1200	2x0.34	120	12	10 - 16	600	4.8	

GÖREVİ VE ÖZELLİKLERİ :

- Besleme bölmesinden akan ürün, titreşimli ayıklama tablası üstüne yayılarak titreşim ve hava akımı yardımıyla elenir. Bu işlem, taşları, taş kabına dökülmeleri için tablanın üst tarafına taşırken, tahıl tanelerini de oluklara boşalmaları için tabladan aşağı iter.
- Salınım farkı sayesinde bu işlem kolaylıkla gerçekleştirilir ve sonuç olarak ağır partiküllerin ve ürünün birbirinden kolayca ayrılması sağlanır.
- Ayırıcının optimum düzeyde çalışması, aşağıdaki gibi faktörlere bağlıdır:
 - Titreşim frekansı ve genliği
 - Hava akımından kaynaklanan tahılın süspansiyon etkisi
 - İşlem tablasının eğimi

Uygulama Alanları :

- Gıda endüstrisi
- Un ve irmik değirmenleri
- Tahıl temizleme tesisleri
- Mısır fabrikaları
- Yağ fabrikaları

Avantajları :

- Düşük enerji tüketimi, yüksek kapasite ve randıman
- Asgari ve kolay periyodik bakım
- Dayanıklılık, uzun ömür, kolay ve hızlı değiştirilebilir elek
- Hassas şekilde ayarlanabilir elek tablası eğimi ve hava akımı
- Kolay temizleme
- Tozsuz konstrüksiyon
- Sessiz çalışma

Not: Tabloda verilen değerler sadece buğday içindir. Bu değerler, buğday dışında bir ürün işlendiğinde değişebilir.